



## Sistem de Reciclare Material de Sablare ProFlo by GritSablare

### DETALII TEHNICE

#### Secțiunea 1. Descriere produs

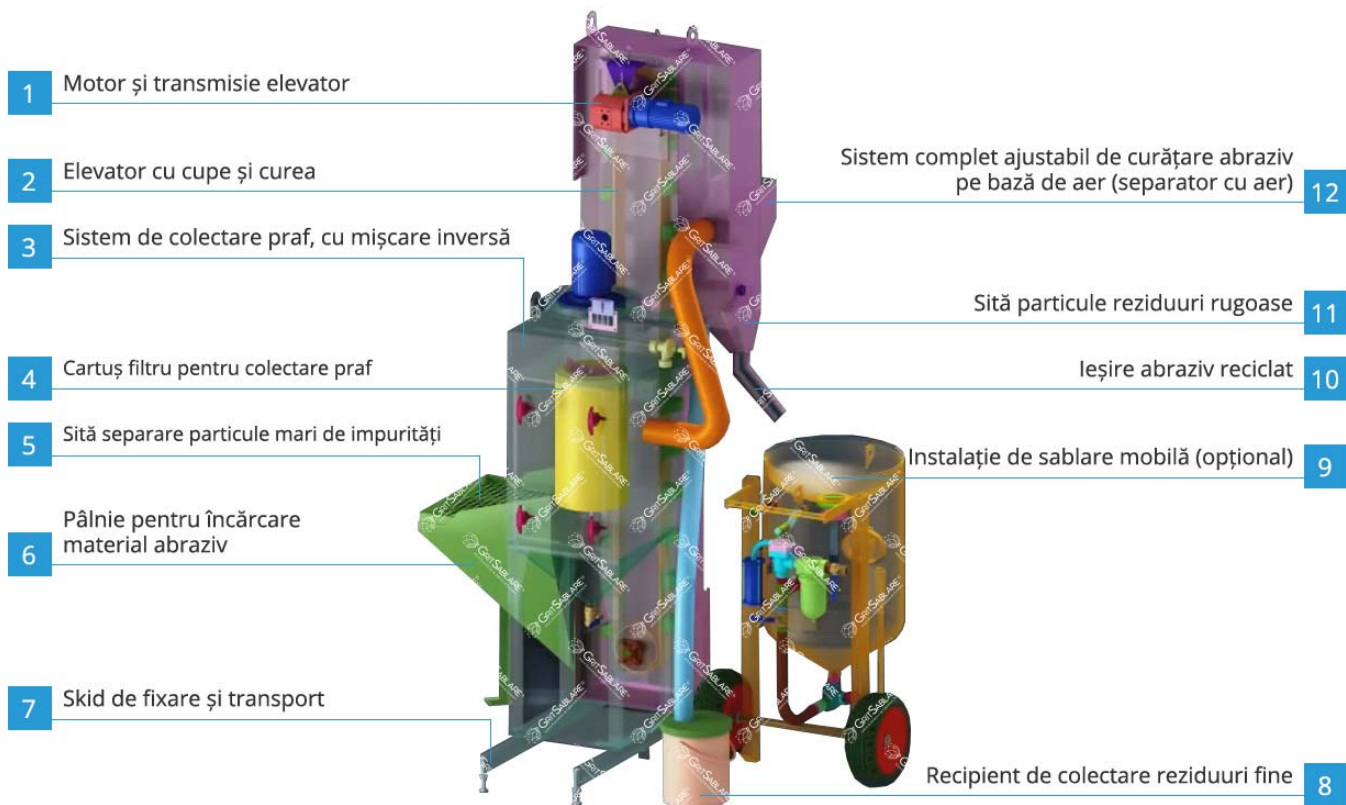
- Sistemul de reciclare pentru materiale de sablare este un echipament de curățare pentru abrazivii rezultați în urma proceselor de sablare, care se încarcă manual și care îmbină tehnologia de curățare pe bază de aer cu un sistem performant de separare/verificare. Echipamentul este proiectat să funcționeze cu o singură unitate de instalație de sablare.
  - Sistem complet ajustabil de curățare abraziv pe bază de aer, cu înlăturare de praf.
  - Elevator cu cupe simplu și eficient.
  - Sistem de colectare praf uscat cu un filtru, cu mișcare inversă pentru curățare.
  - Conectare electrică mono-fază 240 Volți.
  - Curăță un volum de 3000 kg granat roșu pe oră.
  - Sistem compatibil cu marea majoritate a abrazivilor din comerț.
  - Opțional, bare de stabilizare pentru cadrul de bază al elevatorului.
- Aplicații uzuale:
  - Crește durata de re folosire a abrazivilor.
  - Menține eficiența abrazivilor prin înlăturarea prafului și a reziduurilor.
  - Reduce costurile operaționale.

#### Secțiunea 2. Produse complementare

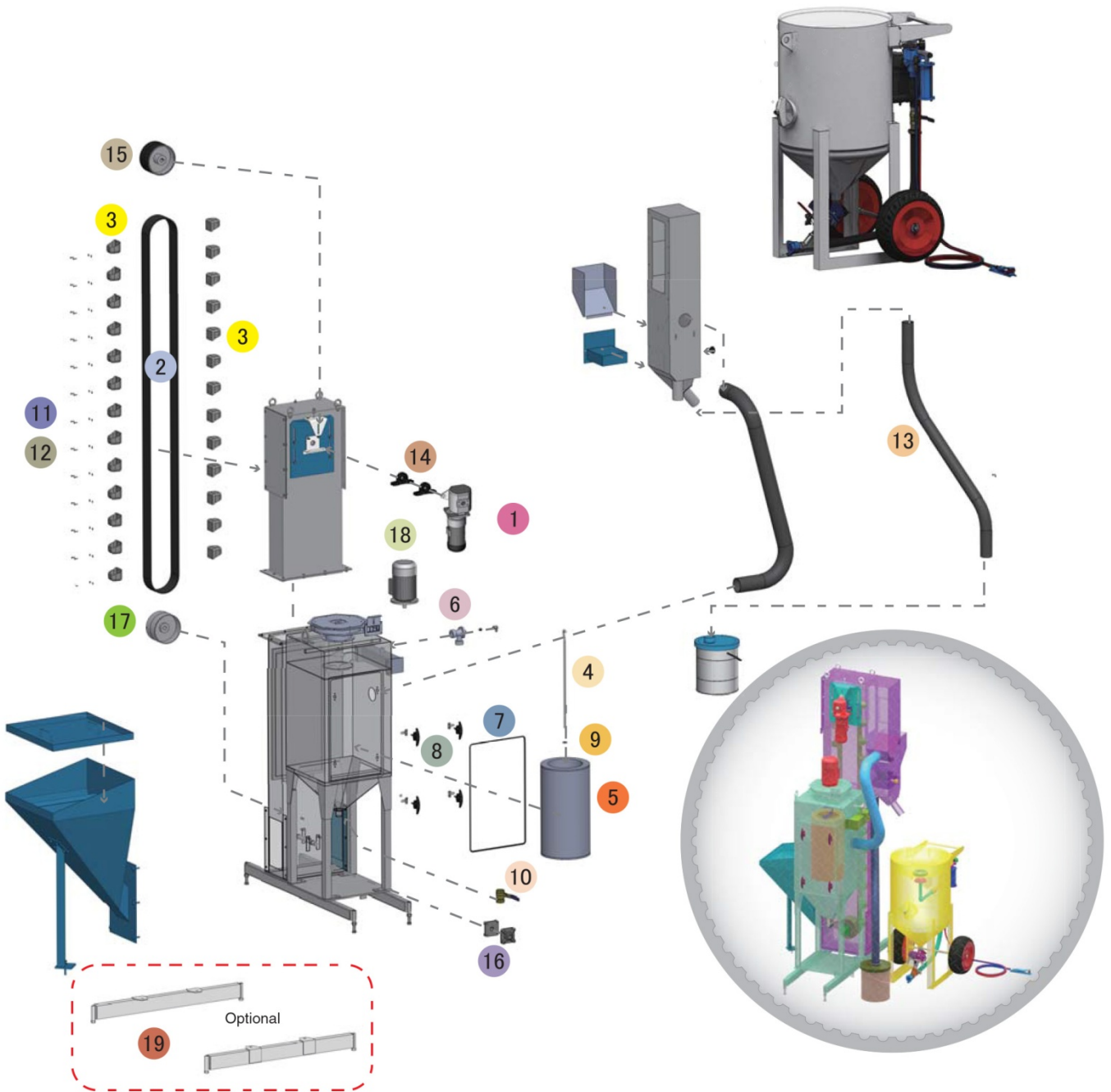
- |                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| ▪ Instalații de sablare sub presiune | ▪ Sistem de aspirare Pow Air Vac |
| ▪ Cartuș filtru PBF                  | ▪ Capotă de sablare Cosmo        |
| ▪ Filtru pentru tubul de aer PBF II  | ▪ Controller de răcire aer       |
| ▪ Furtune de sablare                 | ▪ Duze de sablare ATN            |



### Sistem de Reciclare Material de Sablare ProFlo by GritSablare



### Sistem de Reciclare Material de Sablare ProFlo by GritSablare - componente principale



## Secțiunea 3. Instrucțiuni de utilizare

### 1. INFORMAȚII GENERALE

#### 1.1. Notă pentru utilizatori

1.1.1. Toate produsele și echipamentele oferite de GritSablare sunt destinate utilizării de către personal cu experiență în folosirea echipamentelor de sablare, în operații asociate sablării, precum și în utilizarea materialelor de sablare.

1.1.2. Este responsabilitatea utilizatorilor de:

- A determina dacă echipamentul și materialul de sablare sunt potrivite pentru utilizarea pentru care au fost prevăzute.
- A se familiariza cu legile, normele și regulamentele de lucru în vigoare care se aplică pentru mediul de lucru prevăzut.
- A oferi instruire la locul de muncă și un mediu de lucru sigur, incluzând echipamente de protecție a muncii, cum ar fi, dar fără să fie limitat la: costum de sablare, încălțăminte cu protecție, echipamente de protecție pentru ochi și urechi.

1.1.3. Se aplică Termeni și Condiții formulate de către GritSablare. Contactează-ne dacă ai nevoie de informații suplimentare.

#### 1.2. ! AVERTISMENT ! – De citit cu atenție, înainte de utilizarea echipamentului

1.2.1. Vopseaua pe bază de metale grele, azbestul sau praful rezultat în urma altor materiale toxice cauzează boli periculoase de plămân sau chiar moartea în lipsa utilizării de echipamente de protecție la respirație de către operatorii în sablare și de către tot personalul aflat în situl de lucru.

1.2.2. Compresorul trebuie prevăzut cu conectori de ieșire potriviți, iar tubulatura aflată între compresor și punctul de atașare al furtunului de aer trebuie să aibă suficientă capacitate pentru a furniza volumul de aer necesar, la presiunea potrivită.

#### 1.3. Măsurile de siguranță standard

1.3.1. Echipamente de protecție pentru ochi, urechi și picioare trebuie purtate tot timpul de către operatori și de către toți cei care se află în imediata proximitate a zonelor care pot fi expuse la pericolele generate de către procesele de sablare.

1.3.2. Echipamente de protecție pentru respirație potrivite trebuie, de asemenea, purtate când se manevrează materiale de sablare, deșeurile de sablare și când se desfășoară activități de întreținere și mentenanță în spații unde este prezent praf de sablare.

1.3.3. Orice operație efectuată asupra instalației și componentelor electrice trebuie efectuate de personal calificat și instruit în acest sens.

1.3.4. În nicio circumstanță nu este permisă alterarea sau dezactivarea unui blocaj de siguranță sau unei funcții de protecție.

1.3.5. Toate echipamentele trebuie deconectate de la furnizorul de aer comprimat și de la instalația electrică înainte de a desfășura operațiuni de întreținere și mentenanță.

1.3.6. Operatorii trebuie să ia toate măsurile de siguranță necesare la ridicarea și mutarea echipamentelor sau dispozitivelor pentru a preveni rănierea. Instalațiile de sablare trebuie golite de materialul de sablare înainte de orice încercare de a le muta.

1.3.7. Orice modificare adusă echipamentelor sau utilizarea de piese care nu sunt originale GritSablare duce la pierderea garanției.

1.3.8. Verificați întodeauna fișa de siguranță (MSDS) a materialelor de sablare pe care le utilizați pentru a vă asigura că materialul nu conține substanțe dăunătoare, în particular dioxid de siliciu liber cristalin (silicați liberi), cianuri, arsenic sau plumb.

1.3.9. Testați suprafața ce urmează a fi sablată pentru substanțe nocive, luând toate măsurile de protecție pentru a asigura siguranța personalului.

1.3.10. Operatorul trebuie să efectueze o inspecție zilnică a tuturor componentelor și dispozitivelor de sablare și de protecție înainte de începerea lucrului, pentru a se asigura că sunt în bună stare.

Trebuie să verifice cu precădere toate conexiunile de furtune și duze de sablare, pentru a se asigura că legăturile sunt realizate corect, pinii de siguranță sunt pe poziție și în ordine corectă. Folosiți întodeauna cabluri de siguranță Whip Check la fiecare conexiune de furtun. Asigurați-vă că duza de sablare a fost introdusă corect în suportul pentru duză, că suportul pentru duză a fost conectat corect la furtunul de sablare, și că toate șuruburile sunt strânse.

**NOTĂ: ÎN CONFORMITATE CU OSHA 1915:34(C)(1)(IV) PRIVIND COMANDA LA DISTANȚĂ. UN DISPOZITIV DE COMANDĂ LA DISTANȚĂ TREBUIE MONTAT LA CAPĂTUL CU DUZĂ AL FURTUNULUI DE SABLARE, FIE PENTRU A OFERI POSIBILITATEA ÎNTRERUPERII IMEDIATE A JETULUI, FIE PENTRU A TRIMITE COMANDĂ LA INSTALAȚIA DE SABLARE DE A SEMNALIZA ACUSTIC ȘI VIZUAL NECESITATEA OPRIRII JETULUI, ÎN CAZUL ÎN CARE OPERATORUL PIERDE CONTROLUL FURTUNULUI DE SABLARE. INSTALAȚIA TREBUIE ÎNTODEAUNA SĂ POATĂ RĂSPUNDE LA UN ASEMENEA SEMNAL.**

## 2. INSTRUCȚIUNI DE ASAMBLARE

**NOTĂ: COMPONENTELE SISTEMULUI DE RECICLARE AL MATERIALULUI ABRAZIV AU DIMENSIUNI MARI ȘI SUNT VOLUMINOASE, DE ACEEA, ELE TREBUIE ASAMBLATE FOLOSIND ECHIPAMENT DE RIDICARE LA ÎNĂLȚIME CORECT DIMENSIONAT, INCLUZÂND CHINGI DE RIDICARE / DISPOZITIVE DE RIDICARE CU LANȚ ȘI CHEI DE TACHELAJ. TOTODATĂ, ANUMITE UNELTE DE MÂNĂ COMUNE POT FI NECESARE PENTRU ASAMBLARE. GRITSABLARE RECOMANDĂ ASAMBLAREA UNITĂȚII NUMAI DE PERSONAL CALIFICAT.**

**! ATENȚIE ! TOATE ECHIPAMENTELE DE RIDICARE LA ÎNĂLȚIME PRECUM MOTOSTIVUITOARE, MACARALE MOBILE, PODURI RULANTE ȘI ALTELE DE ACEST TIP TREBUIE OPERATE NUMAI DE PERSONAL CALIFICAT.**

2.1. Sistemul de reciclare pentru material abraziv este proiectat să funcționeze pe o suprafață plană care să ofere o bază solidă pentru sistem. Dacă locul unde se instalează echipamentul prezintă denivelări, este foarte recomandată utilizarea ansamblului opțional Bare de Stabilizare, pentru a asigura stabilitatea echipamentului de reciclare.

2.2. Echipamentul este furnizat având 4 componente principale, așa cum este arătat în Figura 1.

2.2.1. Ansamblu format din elevator cu cupe și dispozitiv de curățare pe bază de aer (separator cu aer).

2.2.2. Pâlnie pentru încărcarea cu material abraziv.

2.2.3. Cadru de bază.

2.2.4. Ansamblu colector de praf cu cartuș filtru.

2.2.5. Sunt disponibile Bare de stabilizare, opționale.

2.3. Plasați cadrul de bază pe o suprafață plană, cu cele 4 bolturi (șuruburi) cu fața în jos.

2.4. Atașați chingi / lanțuri de ridicare potrivite la urechile pentru ridicare aflate pe elevator, și folosind un motostivuitor sau pod rulant, ridicați cu atenție ansamblul elevator cu cupe în poziție verticală, deasupra peste cadrul de bază, așa cum se arată în Figura 1.

2.5. Coborâți ușor elevatorul pe poziție, pe cadrul de bază, și atașați elevatorul cu cupe pe cadrul de bază folosind cele 4 bolturi cu piulițe livrate. Strângeți bolturile folosind chei potrivite pe dimensiune.

2.6. În aceeași manieră, ridicați colectorul de praf cu cartuș filtru pe cadrul de bază, asigurându-vă că acesta este orientat corect, mai precis, ușa de inspecție a colectorului de praf este cu fața pe partea opusă a ansamblului elevator cu cupe.

- 2.7. Acum ataşați cu atenție pâlnia pentru umplere cu material abraziv pe marginea de jos a elevatorului cu cupe, ca în Figura 1, folosind șuruburile și garniturile livrate.
- 2.8. Slăbiți piulița de blocare a șurubului aflat pe piciorul de susținere al pâlniei de umplere și ajustați șurubul până când piciorul suport al pâlniei se află la același nivel cu cadrul de bază.
- 2.9. Folosind o nivelă boloboc cu bulă sau similar, ajustați bolturile astfel încât întreg ansamblu să fie cât mai drept și stabil cu putință.
- 2.10. Folosind dimensiunea mai scurtă a tubului flexibil livrat, ataşați un capăt la intrarea cu ștuț A, iar celălalt capăt trebuie atașat la intrarea cu ștuț B. Strângeți bine pe poziție folosind colierele de fixare livrate.
- 2.11. Folosind dimensiunea mai scurtă a tubului flexibil livrat, ataşați un capăt la gura de scurgere a reziduurilor C, iar celălalt capăt trebuie atașat la intrarea cu ștuț aflată pe capacul recipientului de colectare reziduuri fine, folosind colierele de fixare livrate.
- 2.12. Conectați cablul electric al colectorului de praf la receptorul aflat pe cutia de joncțiune electrică montată pe partea laterală a elevatorului cu cupe.
- 2.13. Conectați un furtun de aer comprimat de minim 6 mm (1/4") la conectorul dispozitivului de colectare praf și strângeți folosind o cheie dimensionată corect.
- 2.14. Conectați cablul electric mono-fazat.
- 2.15. Poziționați recipientul pentru colectare reziduuri fine la nivelul solului, în apropierea colectorului de praf, și fixați capacul cu furtunul pentru reziduuri pe colector.
- 2.16. Sistemul este acum gata pentru operare.
- 2.17. **Fixarea barelor de stabilizare opționale:**
- 2.18. Scoateți șuruburile aflate pe cadrul de bază al echipamentului.
- 2.19. Poziționați o bară de stabilizare la fiecare capăt al cadrului de bază, înșurubați bara de stabilizare la cadrul de bază folosind bolturile (șuruburile) M16 x125 LG livrate, vezi Figura 1.
- 2.20. Înșurubați bolturile M16 X 45 LG în piulițele M16 la fiecare capăt al barelor de stabilizare și poziționați echipamentul drept.
- 2.21. Când poziția este dreaptă, blocați șuruburile cu piulițele de blocare furnizate.

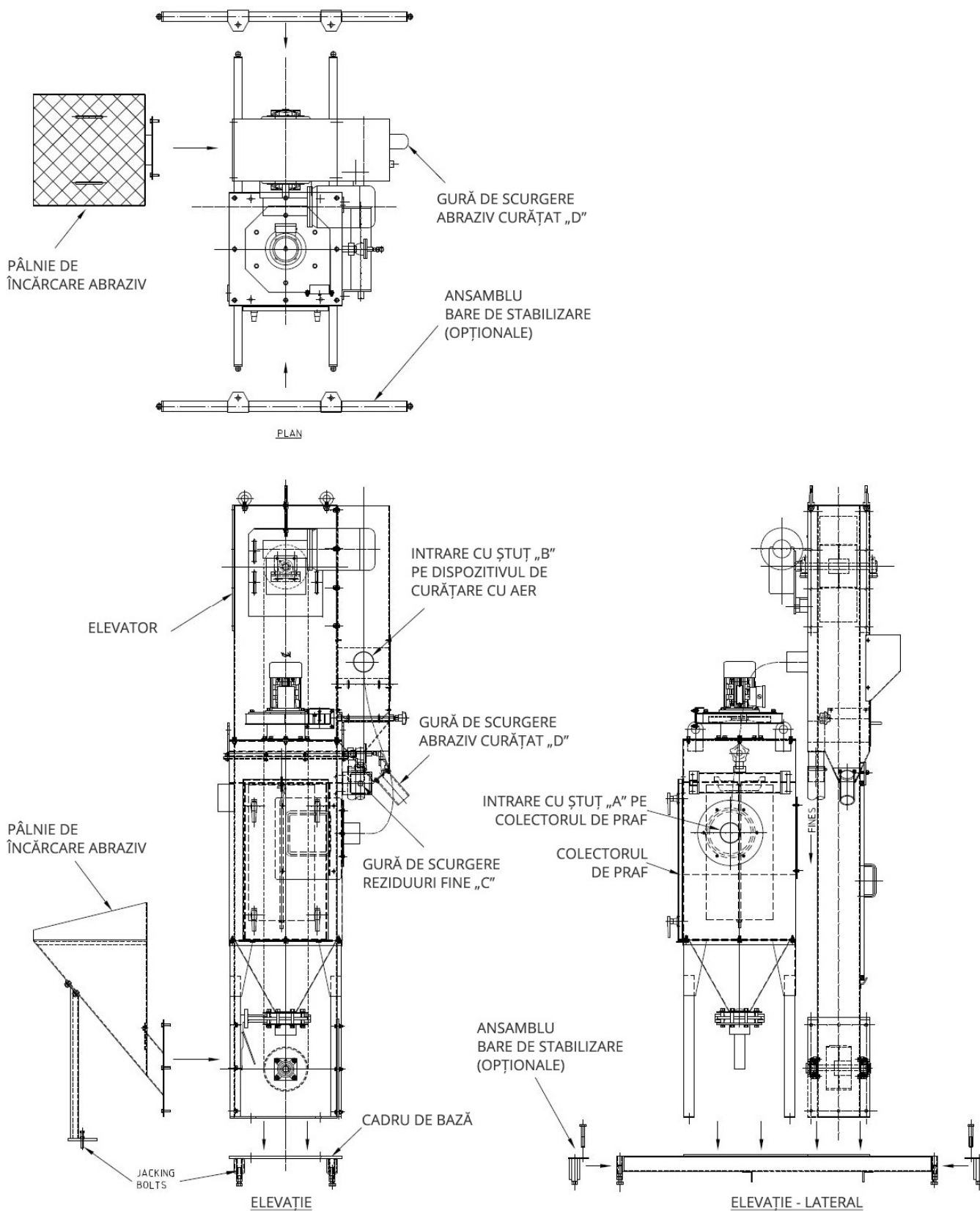


Figura 1

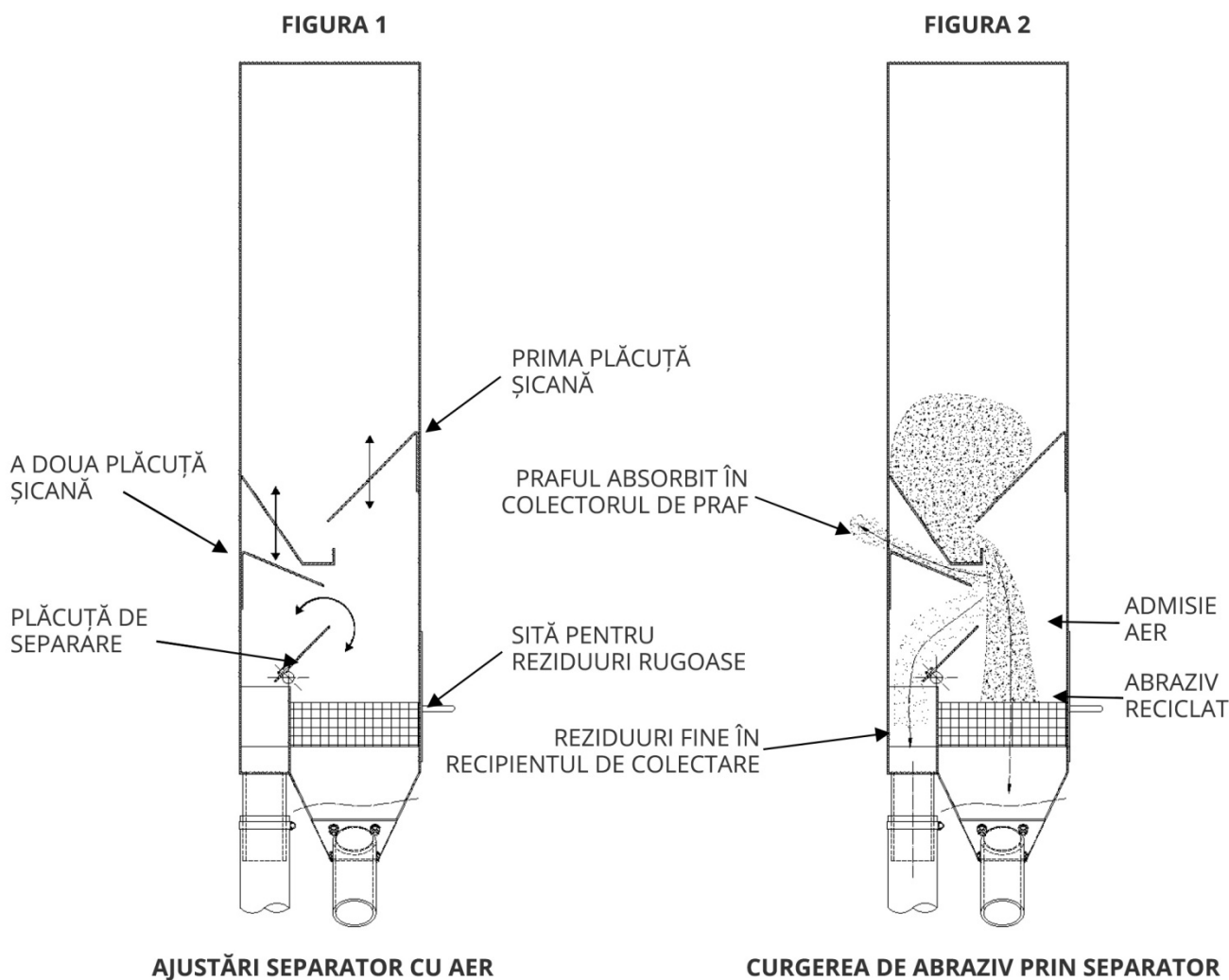
### 3. INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

- 3.1. Asamblați sistemul de reciclare abraziv în conformitate cu secțiunea 2 din acest manual.
- 3.2. Înainte să porniți alimentarea cu curent electric, verificați următoarele elemente:
  - 3.2.1. Verificați dacă cartușul filtru este localizat centrat în spațiul aferent din colectorul de praf, și că piulița de blocare este strânsă pe tija suport.
  - 3.2.2. Asigurați-vă că ușa de inspecție a elevatorului cu cupe este pusă și închisă pe poziție.
  - 3.2.3. Verificați ca robinetul de scurgere al colectorului de praf aflat în partea de jos a pâlniei este închis.
  - 3.2.4. Asigurați-vă că ușa de inspecție a colectorului de praf este pusă și fixată pe poziție.
  - 3.2.5. Verificați toate clemele să fie strânse și în poziție corectă, precum și fittingurile tuturor componentelor sistemului.
- 3.3. Scoateți sita pentru reziduuri de dimensiuni mari din pâlnia pentru încărcare cu material abraziv și verificați dacă placa de dozare ajustabilă aflată la baza pâlniei este deschisă aproximativ o treime (1/3). În caz de necesitate, slăbiți piulițele de blocare, ajustați placa de dozare pe poziția corectă și apoi strângeți piulițele de blocare. Puneți înapoi sita pentru reziduuri de dimensiuni mari înapoi în pâlnie.
- 3.4. Întrucât stadiul în care se află abrazivul pentru reciclare variază foarte mult în funcție de cantitatea de praf, impurități și alți contaminanți pe care îi conține, este necesar să ajustați dispozitivul de curățare pe bază de aer (separator cu aer), așa cum este arătat în Figura 2.
- 3.5. Ajustările pentru dispozitivul de curățare pe bază de aer (separator cu aer) au 4 parametri.
- 3.6. Prima plăcuță șicană este ajustabilă pe verticală și este folosită pentru a controla cantitatea de material abraziv care cade în cascadă peste marginea separatorului. Prima plăcuță șicană trebuie ajustată astfel încât, atunci când echipamentul se află în funcțiune, abrazivul să curgă constant peste marginea separatorului, formând câte o gaură de curgere de dimensiuni între 25 mm și 50 mm (1" - 2") la fiecare capăt al perdelei de abraziv.
- 3.7. A doua plăcuță șicană este folosită pentru a controla cantitatea de praf care este extrasă din materialul abraziv în colectorul de praf. A doua plăcuță șicană este de asemenea ajustabilă pe verticală. Pentru a reduce cantitatea de praf evacuată în colectorul de praf, a doua plăcuță șicană trebuie ajustată în jos. În schimb, pentru a crește cantitatea de praf extrasă din abraziv, a doua plăcuță șicană trebuie ajustată în sus.
- 3.8. Plăcuța de separare este folosită pentru a controla cantitatea de reziduuri fine (impurități care sunt prea mari pentru a fi considerate praf, dar prea fine pentru a fi abraziv bun), care este direcționată către recipientul de colectare reziduuri fine. Plăcuța de separare pivotează pe un ax și este ajustabilă prin intermediul unui mâner exterior montat pe partea laterală a carcasei separatorului cu aer. Pentru a crește cantitatea de reziduuri fine care este extrasă din materialul abraziv, deblocați mânerul, apoi rotiți în jos și blocați-l pe poziție. Pentru a reduce cantitatea de reziduuri fine extrase, deblocați mânerul, rotiți în sus și apoi blocați-l pe poziție.
- 3.9. Șicana pentru ventilatorul colectorului de praf este folosită pentru a varia cantitatea de aer care este procesată de colectorul de praf. Pentru a crește cantitatea de aer, deschiderea șicanei trebuie mărită, iar pentru a reduce cantitatea de aer, deschiderea șicanei trebuie micșorată.
- 3.10. Poziționați instalația de sablare (opțională) direct sub gura de vărsare a abrazivului curățat „D”, așa cum este arătat în Figura 1.
- 3.11. Porniți alimentarea electrică. În acest moment, ar trebui ca atât motorul elevatorului cât și motorul ventilatorului colectorului de praf să funcționeze.
- 3.12. Începeți să încărcați abrazivul care trebuie curățat în pâlnia pentru încărcare. Pe măsură ce abrazivul se scurge prin deschizătura de la baza pâlniei, elevatorul va prelua abrazivul și îl va ridica către separatorul pe bază de aer.



- 3.13.** Pe măsură ce sistemul funcționează, abrazivul trebuie să cadă în cascadă peste marginea separatorului, la fel ca o cascadă. Verificați să existe o gaură de scurgere la fiecare capăt al perdei de abraziv care se scurge în cascadă de aproximativ 25 mm – 50 mm (1" – 2").
- 3.14.** Pe măsură ce abrazivul trece prin separatorul pe bază de aer, praful fin va fi absorbit în colectorul de praful, iar reziduurile fine – cu dimensiuni mai mari decât particulele de praful, dar mai mici decât particulele de abraziv – vor fi evacuate prin gura de scurgere în recipientul de colectare reziduuri fine aflat la nivelul solului. Materialul abraziv reciclat și curățat va fi evacuat în instalația de sablare pentru a putea fi refolosit.
- 3.15.** Echipamentul este proiectat să curețe o încărcătură de abraziv pentru o instalație de sablare, la un moment dat. În momentul în care instalația de sablare este plină cu abraziv reciclat, echipamentul de reciclare ProFlo trebuie închis, altfel, instalația de sablare se poate supraumple.
- 3.16.** După ce prima încărcătură de abraziv contaminat a fost procesată, inspectați vizual starea materialului curățat în instalația de sablare, cantitatea de reziduuri fine în recipientul pentru reziduuri fine, și cantitatea de praful în pâlnia colectorului de praful. Consultați Figura 2 și 3, precum și secțiunea 3.5 de mai sus pentru ajustări privind separatorul de praful, iar în caz de nevoie, consultați și secțiunea de Remedierea defecțiunilor.
- 3.17.** Toate ajustările care se fac echipamentului trebuie realizate cu pași incrementali mici, pe o perioadă extinsă de timp, în timp ce se monitorizează performanța generală a sistemului.

## DISPOZITIV CURĂȚARE PE BAZĂ DE AER (SEPARATOR CU AER)



## 4. ÎNTREȚINERE

### 4.1. Zilnic:

4.1.1. Goliți recipientul pentru colectarea reziduurilor fine. În funcție de ciclul de utilizare, este posibil ca să apară necesitatea golirii recipientului de mai multe ori pe zi.

4.1.2. Rotiți robinetul colectorului de praf de 2, 3 ori, și apoi deschideți robinetul colectorului de praf pentru a elimina praful acumulat în pâlnia colectorului de praf. Încă o dată, în funcție de ciclul de utilizare, este posibil să apară necesitatea eliminării prafului din colectorul de praf de mai multe ori pe zi.

**NOTĂ: PURJAREA EXCESIVĂ A FILTRULUI DE PRAF DIN COLECTORUL DE PRAF VA PROVOCA DEFECTIUNI FILTRULUI, CARE VOR CAUZA SCURGERI DE PRAF ÎN SISTEM. ESTE NORMAL CA UN STRAT DE PRAF SĂ FIE PREZENT ÎN PERMANENȚĂ PE SUPRAFAȚA FILTRULUI DE PRAF.**

4.1.3. Scoateți și curățați sita pentru reziduuri rugoase din separatorul cu aer, și verificați eventuale urme de uzură în rețeaua de ochi. Înlocuiți sita dacă este necesar.

4.1.4. Inspectați vizual toate garniturile ușilor de inspecție, clemele de fixare și încuietorile. Toate garniturile ușilor de inspecție trebuie să izoleze etanș. Înlocuiți garniturile de etanșare, în caz de necesitate.

### 4.2. Săptămânal

4.2.1. Inspectați vizual toate furtunile și tuburile pentru eventuale semne de uzură și deteriorare, și înlocuiți dacă este necesar.

4.2.2. Verificați eventuale urme de scurgeri la furtunul care conectează separatorul cu aer și colectorul de praf. Remediați eventualele probleme.

### 4.3. Lunar

4.3.1. Scoateți ușa de inspecție laterală a elevatorului și verificați starea cupelor elevatorului, și cureaua transportoare. Cupele de transport abraziv sunt fabricate din oțel presat, iar marginea din față se va uza în timp. Înlocuiți orice cupă care prezintă uzură în exces de aproximativ 12 mm (1/2").

4.3.2. Inspectați și verificați starea și nivelul de tensionare aferente curelei transportoare. Jocul liber al curelei elevatorului nu trebuie să fie mai mare de 100 mm (4").

4.3.3. Pentru a ajusta tensiunea curelei, slăbiți piulițele aferente mecanismului de preluarea a sarcinii, pe ambele părți în partea de sus a carcasei elevatorului, și apoi strângeți piulițele aferente mecanismului de preluarea a sarcinii, din partea de jos, rotindu-le în direcția acelor de ceasornic.

4.3.4. Rotiți ușor piulițele aferente mecanismului de preluarea a sarcinii din partea de sus, în direcția acelor de ceasornic, fapt care va crește preluarea elevatorului și a ansamblului conductor și va crește tensionarea în cureaua elevatorului.

4.3.5. Folosiți mecanismul de preluare a sarcinii pentru a vă asigura că cureaua elevatorului este centrată pe scripetele elevatorului. Creșterea tensiunii pe o singură parte a mecanismului de preluare a sarcinii va cauza deplasarea curelei elevatorului spre partea opusă a carcasei elevatorului.

4.3.6. După ce s-a ajustat o tensionare corectă iar cureaua transportoare este centrată, blocați mecanismul de preluare a sarcinii pe poziția stabilită, prin strângerea piulițelor aferente mecanismului de preluare.

**! NOTĂ ! - NU OPERAȚI NICIODATĂ ELEVATORUL CU VREUNA DIN UȘILE DE INSPECȚIE DESCHISE SAU VREUNA DINTRE ACOPERIRI ÎNLĂTURATE, PERICOL DE ACCIDENTARE GRAVĂ SAU MOARTE.**

4.3.7. Inspectați vizual toți rulmenții și unitatea de control, și totodată, ascultați dacă există zgomote neobișnuite în timpul funcționării. Înlocuiți rulmenții uzați în caz de necesitate.

## 5. REMEDIEREA DEFECȚIUNILOR

Problemă	Cauză posibilă	Soluție probabilă
1 Abrazivul curățat prezintă o cantitate excesivă de praf și reziduuri fine.	A doua plăcuță șicană este setată prea jos.	Ajustați a doua plăcuță șicană în sus.
	Un flux insuficient de aer dinspre colectorul de praf.	Măriți deschiderea șicanei pentru ventilatorul colectorului de praf.
	Filtru de praf blocat / murdar.	Curățați / înlocuiți cartușul de praf.
	Robinetul de scurgere a colectorului de praf este deschis.	Închideți robinetul.
	Plăcuța de separare este setată prea sus.	Ajustați plăcuța de separare în jos.
	Scurgere de aer între colectorul de praf și separatorul pe bază de aer.	Verificați eventualele scurgeri și remediați.
	Flux excesiv de abraziv care pătrunde prin separatorul cu aer.	Ajustați prima plăcuță șicană în jos.
2 Material abraziv bun evacuat în colectorul de praf.	A doua plăcuță șicană setată prea sus.	Ajustați a doua plăcuță șicană în jos.
	Flux excesiv de aer dinspre colectorul de praf.	Închideți ușor șicana pentru ventilatorul colectorului de praf.
3 Material abraziv bun evacuat în recipientul pentru reziduuri fine.	Plăcuța de separare setată prea jos.	Ajustați plăcuța de separare în sus.
	Sita pentru reziduuri rugoase blocată.	Scoateți și curățați sita.
	Gura de scurgere a abrazivului curat este blocată.	Verificați gura de scurgere a abrazivului curat pentru eventuale blocaje, sau este posibil ca instalația de sablare în care curge abrazivul curat să fie supra-umplută.

## 6. ANSAMBLU, LISTA COMPONENTELOR, VEDERE DESCOMPUSĂ

### 6.1. Sistem de reciclare material abraziv ProFlo by GritSablare – Ansamblu

Cod produs	Descriere	Greutate
BEB-AR-PB-0001	Sistem reciclare abraziv ProFlo (Itemi 1-3,5-11,14-16,18-21)	550 kg (1213 lbs)
BEB-AR-0057-00	Sistem reciclare abraziv ProFlo Extins (Itemi 1, 3-11, 13-15,17,18-21)	780 kg (1720 lbs)
BEB-AR-0058-00	Pâlnie pentru Sistem reciclare abraziv ProFlo Extins (Item 22)	160 kg (353 lbs)
BEB-AR-0059-00	Sistem reciclare abraziv ProFlo Extins W/ Pâlnie stocare (Itemi 1, 3-11, 13-15,17,18-22)	940 kg (2073 lbs)

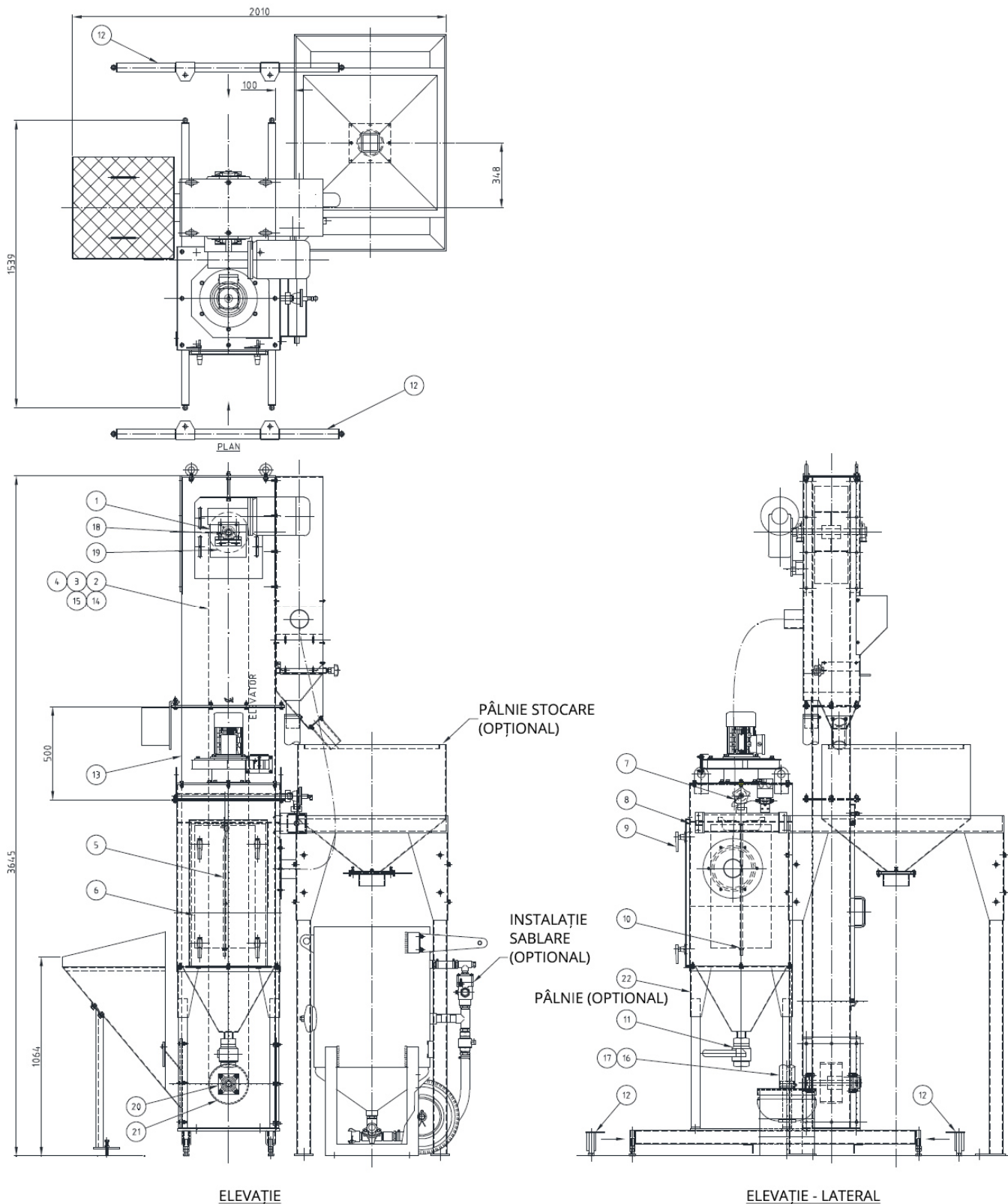
### 6.2. Sistem de reciclare material abraziv ProFlo by GritSablare – Lista componentelor

Item	Cod produs	Descriere	Cantitate
1	YEB-AE-0034-00	Motor 50HZ Monofazat 230VAC	1
2	BEB-AE-PB-0021	Curea Elevator 4 straturi 100mm X 5.66m	1
3	BEB-AE-PB-0029	Cupe elevator	37 ptr Standard 42 ptr Extended
4	BEB-AE-0053-00	Curea elevator	1
5	YAC-DC-PB-0005	Tija suport 700mm	1
6	BAC-DF-PB-0002	Cartuş filtru - mărime 2 (Deschis / Închis)	1
7	BAC-DC-PB-0007	Robinet deschidere	1
8	YAC-CA-PB-0375	Garnitură etanşare colector praf	2.3 m
9	YAC-CA-PB-0205	Mâner	4
10	BAC-DC-PB-0001	Garnitură cartuş filtru	1
11	BAC-PF-0344-00	Robinet fluture - 4 "	1
12	YEB-AE-0036-00	Bară de stabilizare	2
13	YAC-AR-0048-00	Secţiune de extindere	1
14	YAC-FN-0356-00	Bulon / Şurub M6 - Special	74 ptr Standard 84 ptr Extended
15	YAC-FN-0357-00	Garnitură - Special	74 for Standard 84 for Extended
16	YEB-AR-0005-01	Furtun de recuperare	1
17	YEB-AR-0060-00	Furtun de recuperare	1
18	YEB-AE-PB-0027	Rulment blocare	2
19	YEB-AE-PB-0009	Scripete	1
20	YEB-AE-0035-00	Rulment cu flanşă	2
21	YEB-AE-PB-0010	Scripete	1
22	BEB-AR-0058-00	Pâlnie pentru Sistem reciclare abraziv ProFlo Extins	1

### 6.3. Sistem de reciclare material abraziv ProFlo by GritSablare – Service Kit

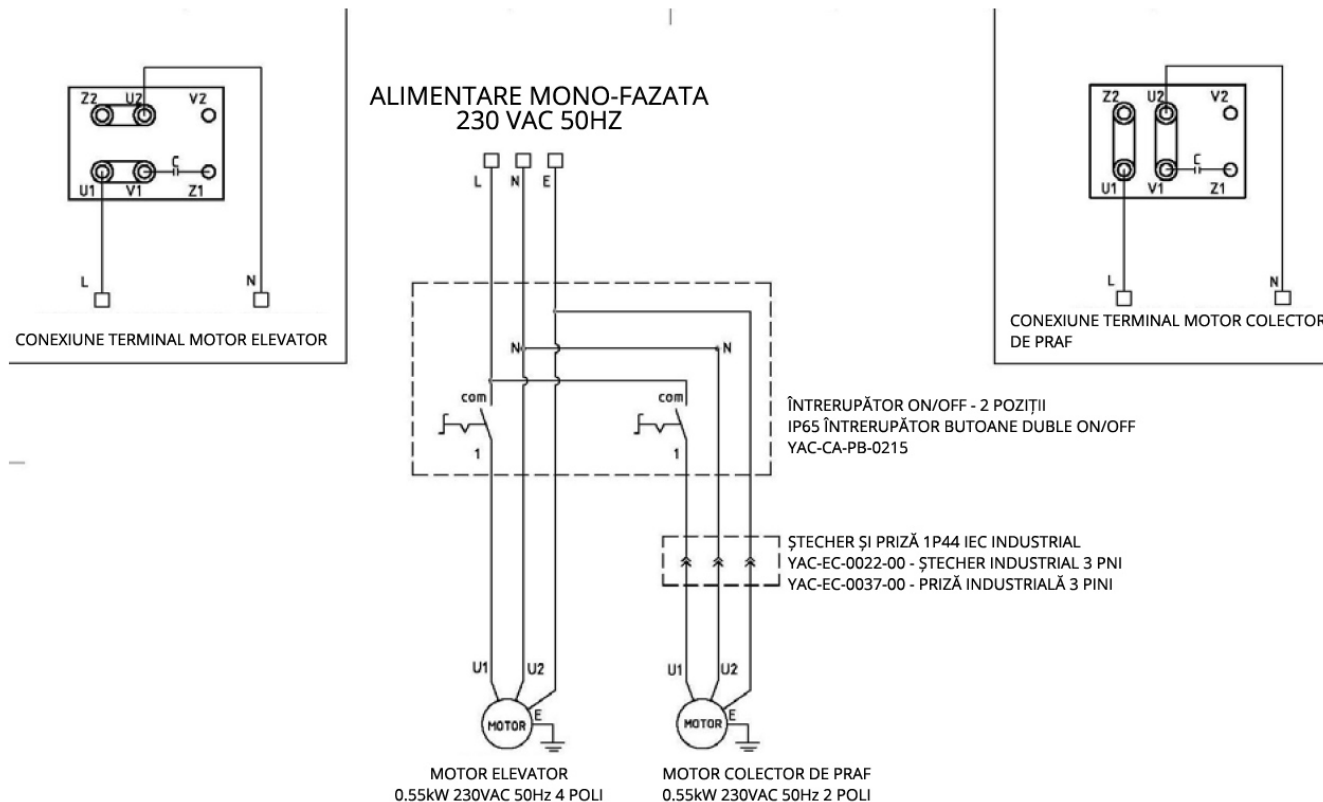
Item	Cod	Descriere	Cantitate
1	YEB-AE-0034-00	Motor 50HZ Monofazat 230VAC	1

#### 6.4. Sistem de reciclare material abraziv ProFlo by GritSablare - Vedere decompusă



## 7. DIAGRAMA DE CIRCUIT

### 7.1. Sistem de reciclare material de sablare ProFlo by GritSablare - Diagrama de circuit



## Secțiunea 4. Identificarea produsului și a companiei

Numele produsului

Sistem de reciclare material de sablare ProFlo by GritSablare

Distribuitor:

**GritSablare**

**Sediu:** Str. Eliza Zamfirescu Leonida, nr. 10 București

**Depozitare & Logistică:** Port Constanța, Poarta 2, Platforma SORENA, Constanța, România

**Tel.:** (+4) 0722.279.481

**Email:** comercialgritsablare@gmail.com

**Site:** www.gritsablare.ro